

ИНСТРУКЦИЯ
ПО МЕДИЦИНСКОМУ ПРИМЕНЕНИЮ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА

ПАНАДОЛ

Таблетки растворимые, 500 мг

ГлаксоСмитКляйн Дангарван Лимитед, Ирландия

Изменение № 1

Дата внесения Изменения «__» 2011 г. 20__ г.

Старая редакция		Новая редакция	
Состав на одну таблетку:		СОСТАВ	
Компонент	Содержание, мг	1 таблетка содержит:	
Активное вещество:		Наименование компонентов	Количество, мг
Парацетамол	500,00	Действующее вещество	
Вспомогательные вещества:		Парацетамол	500,0
Сорбитол	50,00	Вспомогательные вещества	
Натрия сахаринат	10,00	Натрия гидрокарбонат	1342,0
Натрия гидрокарбонат	1342,00	Лимонная кислота	925,0
Повидон	1,00	Натрия карбонат	134,2
Натрия лаурилсульфат	0,10	Сорбитол	50,0
Диметикон	1,00	Натрия сахаринат	10,0
Лимонная кислота	925,00	Повидон	1,0
Натрия карбонат	134,20	Диметикон	1,0
		Натрия лаурилсульфат	0,100

Изменение №1 к Инструкции по применению С.2

Старая редакция	Новая редакция	
	Вода очищенная*	q.s.
	Общая масса таблетки	2963,3
	* – вода очищенная удаляется в процессе производства.	
ОПИСАНИЕ Плоские белые таблетки со скошенным по окружности краем, с риской на одной стороне. Поверхность на обеих сторонах таблетки может быть слегка шероховатой.	ОПИСАНИЕ Плоские таблетки белого цвета со скошенными краями, гладкие с одной стороны и с риской на другой стороне.	
ФОРМА ВЫПУСКА Таблетки растворимые, 500 мг. По 2 или 4 таблетки в ламинированный стрип (крафт-беленая бумага/полиэтилен/фольга алюминиевая/полиэтилен или бумага со стекляннным покрытием/полиэтилен/фольга алюминиевая/сурлин). 6 стрипов по 2 таблетки или 12 стрипов по 2 таблетки, или 6 стрипов по 4 таблетки с инструкцией по применению в картонную коробку.	ФОРМА ВЫПУСКА Таблетки растворимые, 500 мг. <u>Первичная упаковка</u> По 4 таблетки в ламинированный стрип (бумага/ПЭ/Алюминиевая фольга/ПЭ). <u>Вторичная упаковка</u> По 3 стрипа вместе с инструкцией по применению в картонную пачку. На вторичной упаковке допускается наличие контроля первого вскрытия.	
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ Хранить при температуре не выше 25°C. Хранить в недоступном для детей месте.	УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ Хранить при температуре не выше 25 °C. Хранить в недоступном для детей месте.	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ Фамар А.В.Е. Антусса Планта, Греция / Famar A.V.E. Anthoussa Plant, Anthoussa Avenue 7, Anthoussa Attiki, 15349, Greece.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ГлаксоСмитКляйн Дангарван Лимитед, Ирландия / GlaxoSmithKline Dungarvan	

Изменение №1 к Инструкции по применению С.3

Старая редакция	Новая редакция
	Limited, Knockbrack, Dungarvan, County Waterford, Ireland.
ВЛАДЕЛЕЦ РЕГИСТРАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ ЛЕКАРСТВЕННОГО ПРЕПАРАТА/ОРГАНИЗАЦИЯ, ПРИНИМАЮЩАЯ ПРЕТЕНЗИИ ПОТРЕБИТЕЛЯ АО «ГлаксоСмитКляйн Хелскер», 123112, г. Москва, Пресненская набережная, д. 10. Тел. +7 (495) 777 9850; Факс +7 (495) 777 9851. Телефон бесплатной «Горячей линии»: 8 800 333 46 94. E-mail: rus.info@gsk.com. Товарный знак принадлежит или используется Группой Компаний ГлаксоСмитКляйн.	ВЛАДЕЛЕЦ РЕГИСТРАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ / ОРГАНИЗАЦИЯ, ПРИНИМАЮЩАЯ ПРЕТЕНЗИИ ПОТРЕБИТЕЛЯ АО «ГлаксоСмитКляйн Хелскер», Российская Федерация. 123112, г. Москва, Пресненская набережная, д. 10, помещение III, комната 9, эт. 6. Тел. +7 (495) 777 9850; Факс +7 (495) 777 9851. Телефон бесплатной «Горячей линии»: 8 800 333 46 94. E-mail: rus.info@gsk.com. Товарный знак принадлежит или используется Группой Компаний ГлаксоСмитКляйн.

Менеджер по регистрации
АО «ГлаксоСмитКляйн Хелскер»



Басионок К.Ю.